



OK Tubrod 15.30

A metal cored 308L stainless steel cored wire for use with M13 shielding gas.

Классификации	AWS A5.9 : EC308L (условно) EN ISO 17633-A : T 19 9 L M M13 2
----------------------	--

Сварочный ток	DC+
Тип сплава	Stainless 308L
Защитный газ	M12, M13 (EN ISO 14175)

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
M12 (98%Ar + 2%CO2) или M13 (98%Ar + 2%O2)		

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Коэфф. наплавки
1.2 mm	150-350 A	18-34 V	5.3-16.4 m/min	2.2-7.0 kg/h
1.6 mm	150-450 A	18-39 V	2.4-11.2 m/min	1.8-10.0 kg/h